

***Professional Syrup Measuring Machine***

---





## 目次

1. 注意事項	2
2. 機器標準規格	4
3. 機器特色	5
4. 安裝使用	5
5. 功能選項說明	6
6. 設定範例	7
7. 故障排除方式	8
8. 出糖口拆卸組裝順序	9



十分感謝您選擇了本公司的產品，在您使用該產品之前，請您務必詳細閱讀本操作手冊，謝謝合作。

### 如何使用本操作手冊

如果你想獲得更多有關特殊情況和問題的信息，請與本公司服務部聯繫。

聯絡電話：TEL：(02)2298-4588 FAX：(02)2298-4587

請不要丟掉本操作手冊，留待以後參考用，如將機器轉與他人使用，請務必附帶本操作手冊。

### 注意事項：

1. 拆箱檢查機器在運送過程中有無損壞。
2. 清點零配件，放置一旁備用。
  - 操作手冊一本
  - 機器一台
  - 果糖oz貼紙一張
  - 電源線一條
3. 本機器放置時保持水平、平穩，不得有傾斜和晃動。  
不宜放置於易燃和容易發生火災之場合。
4. 本機器不宜放置於露天受到太陽光之直射和雨淋。
5. 為保證使用者之人身安全，外殼應保持良好的接地保護狀態，防止漏電、觸電之類事故之發生。
6. 電源插頭應直接插入帶有接地線的電源插座，不得插在臨時的插頭上。
7. 考慮到機器的展示功能，建議將機器放置在顯眼、突出的位置且照明良好、寬敞的地方，提高銷高銷售魅力。



## 一、機器標準規格

型號：EZ-750

尺寸：W210 x D465 x H355(mm)

電源：110/220v

重量：8kg

容量：7.5L

型號：EZ-850

尺寸：W250 x D380 x H375(mm)

電源：110/220v

重量：8.5kg

容量：8.5L

型號：EZ-750H(加熱型)

尺寸：W210 x D465 x H355(mm)

電源：110/220v

重量：8kg

容量：7.5L

型號：EZ-850H(加熱型)

尺寸：W250 x D380 x H375(mm)

電源：110/220v

重量：8.5kg

容量：8.5L



## 二、機器特色

- 填充速度快-每杯填充時間約0.5秒(小杯)。
- 定量填充準-誤差值0.2 cc以內確保最穩定的口味。
- 操作訓練省-新手十分鐘學會操作本機及微調甜度。
- 使用噪音低-靜音馬達，靜音耐磨精密工程塑膠齒輪泵。
- 定量微調精-0.2cc至300cc均能設定，讓你調出最佳的口感。
- 馬達扭力足-可填充高黏稠之液體，例如果糖、蜂蜜、煉乳等。
- 清潔衛生佳-出糖口穩壓閥特殊設計，出料乾淨俐落不滴漏。
- 機型設計棒-機台琺瑯烤漆鋼板打造表層硬度強化處理，內膽儲糖桶不繡鋼抗氧化處理不產生金屬繡味。
- 晶片功能強-24道填充鍵採用無段式微調輸出設定定量填充精確能顯示杯數及時間。



### 三、安裝使用

請先確定機器之使用電力為110V/60HZ，220V/50,60HZ，單相，並插上正確之電源，使用接地的插座，插座接地依據當地電壓規格安裝，確實做好下列注意事項，如有疏失，將導致機器無法操作之情形發生。

- a. 請先確認電源
- b. 新機器使用前請先用乾淨微濕之清潔布擦拭內桶。
- c. 加入果糖量至少約莫內桶 6 分滿。
- d. 設定前可先按連續鍵漏出些許果糖直到出糖口無氣泡聲按連續鍵停止即可開始設定。

註：此一動作為排出馬達與桶內連接至出糖口管路內之空氣才不會影響糖量設定值的準確率。

- e. 若內桶有髒污或果糖結晶時將剩於之果糖直接倒出加入溫水於內桶浸泡些許時間後將溫水倒出再用乾淨之清潔布擦拭內桶即可。



### 四、功能選項說明：

#### 1. 使用總次數顯示：

先按壓下鍵 ▼ 不放後在按壓上鍵 ▲ 約兩秒後顯示機器目前使用次數。

例：符號出現順序為 t-01 . . . . . 0001 . . . . . 2345 即表示使用了12,345次。

#### 2. 使用總時間顯示：

先按壓下鍵 ▼ 不放再按壓 設定鍵 約兩秒後或會顯示機器目前使用總時間。

例：符號出現順序為 t-02 . . . . . 0001 . . . . . 2345 即表示使用了12,345次。

#### 3. 杯數規零： 按壓上鍵 ▲ 約3秒後，會將顯示杯數歸零。

#### 4. 顯示杯數： 按壓下鍵 ▼ 約3秒後，將顯示目前杯數，並於3秒後自動跳回主畫面。



### 3. 定量參數設定鍵說明調整：

1. 按壓設定鍵三秒後，螢幕顯示P1，在按上 ▲ 下 ▼ 鍵可以切換選項P2 . P3 . P4
2. P1按鍵選項進入為1-24按鍵之單鍵個別參數設定，按上▲下▼鍵調整參數。  
(公克P1參數數值即代表相等數值克數，盎司P1參數3則代表0.3盎司，參數10則代表1盎司)
3. P2選項為1-24按鍵之個別微調出糖量。(建議由技術人員設定)
4. 進入P3後按壓設定鍵方可調整參數，微調總出糖量(黏稠度)。
5. P4選項為第24鍵是否開放為連續出糖功能(建議由技術人員設定)

### 五、設定範例：

#### 一.若欲oz為設定單位取1oz為調整校對

1. 設定P3參數至0001~1000，按壓設定鍵三秒顯示P1，按上鍵至P3再按設定鍵，即跳出原有參數按上下鍵調整。
2. 設定P1參數，按壓設定鍵三秒，顯示P1按1-24鍵任何一鍵，將參數設為10(代表1oz)後按設定鍵即儲存。
3. 準備一電子微電量秤與塑膠容器，秤出方才欲設1oz按鍵之出糖量，是否為1oz若秤出重量不足，1oz則P3參數要減少，重量多於1oz則P3參數要增加。
4. 校對完成後只要在P1設定相對參數即可，例如：1號鍵P1參數設定3即代表0.3oz，2號鍵參數設定7則代表0.7oz，以此類推不必再去秤重校對。



註：以下為加熱型果糖定量機設定，一般型號請勿設定

### 4. 隱藏參數設定鍵說明調整：

1. 按壓設定鍵三秒後，螢幕顯示P1，在按上 ▲ 下 ▼ 鍵切換選項至P4，在螢幕顯示P4時，按壓開關鍵二秒後，即可進入隱藏參數設定
2. 隱藏參數設定按鍵為1 . 2 . 3 . 4 鍵

1. 第1鍵-溫度設定功能(達到設定溫度，自動加溫)，螢幕顯示 ts，按上 ▲ 下 ▼ 鍵可以增加溫度，預設出廠溫度為+32°C，可設定溫度範圍 10°C~80°C
2. 第2鍵-溫差設定功能(低於最低溫度，自動加溫)，螢幕顯示 td，按上 ▲ 下 ▼ 鍵可以增加溫度，預設出廠溫度為 +3°C，可設定溫度範圍 1°C~15°C
3. 第3鍵-超高溫度設定(超過最高溫度，馬達自動停止，並停止加溫，直到溫度降低，即可繼續使用)，螢幕顯示th，按上 ▲ 下 ▼ 鍵可以增加溫度，預設出廠溫度為+40°C，可設定溫度範圍 0°C ~ +80°C
4. 第4鍵，螢幕顯示 s1，感溫棒設定，按上 ▲ 下 ▼ 鍵可選擇 y/n，預設出廠為y，使用感溫棒 y，不使用 n



## 六. 故障排除方式

### A. 漏糖：

1. 檢查L型快速接頭與連接管是否鬆脫
2. 泵浦頭傳動軸之油封是否損壞
3. 馬達與泵浦接合處是否鎖緊

### B. 果糖流不出來：

1. 馬達故障 (請洽技術人員更換)
2. IC板當機
3. 檢查果糖是否結晶

### C. 出糖口 (填充頭) 會滴糖：

1. 逆止閥裡面是否有異物或果糖結晶 (拆下清洗)

### D. 流量不停：

1. 偵測電眼故障
2. IC板當機

### E. 果糖機完全不動：

1. 沒有電源
2. IC板上保險絲燒斷
3. IC板上的短路端子插頭鬆脫
4. IC板當機



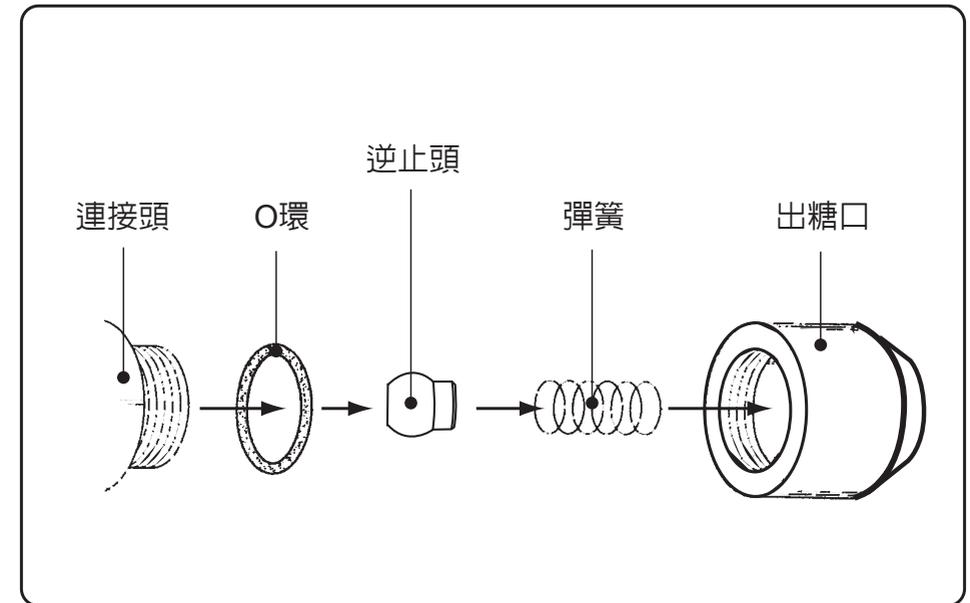
## F. 故障碼：

1. Err1 COUNT (遮光罩器) 損壞
2. Err2 低水位 (顯示器中心點會閃爍)

註：下列故障碼，加熱型果糖定量機才會出現

3. E1H 感溫棒故障 (短路) 或溫度高於80度
4. E1L 感溫棒故障 (斷路) 或溫度低於0度
5. ETH 溫度過高

## 七. 出糖口拆卸組裝順序

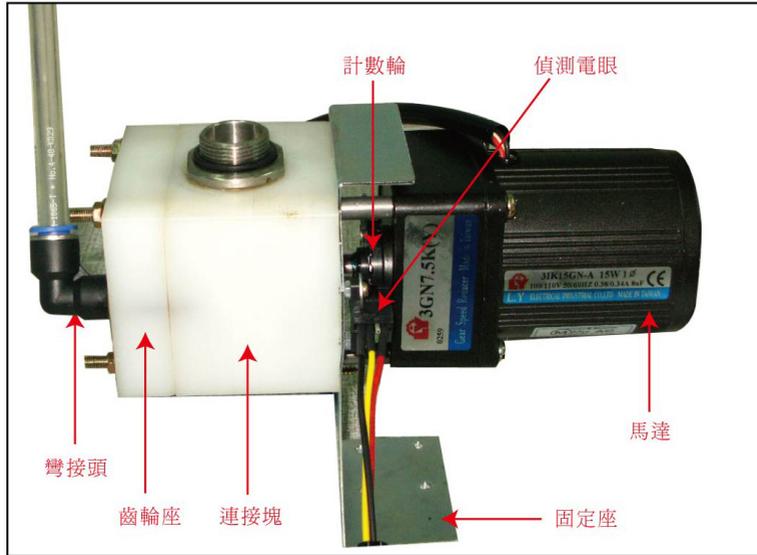


注意：零件細小拆下清洗時要小心遺失並確認拆裝順序！

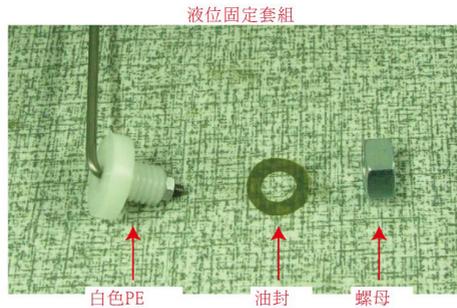
注意：若逆止頭裝反或是O環老化斷裂，出糖口未旋緊，將會出現漏糖的現象



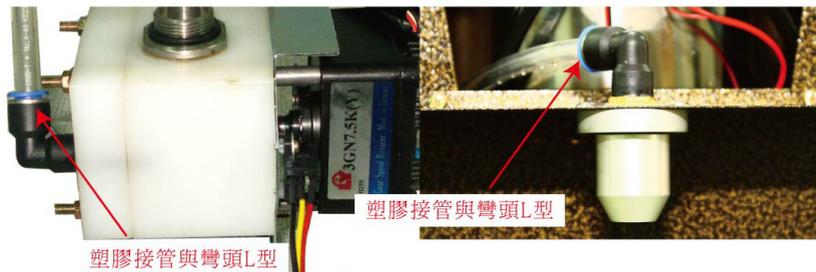
內部特點名稱



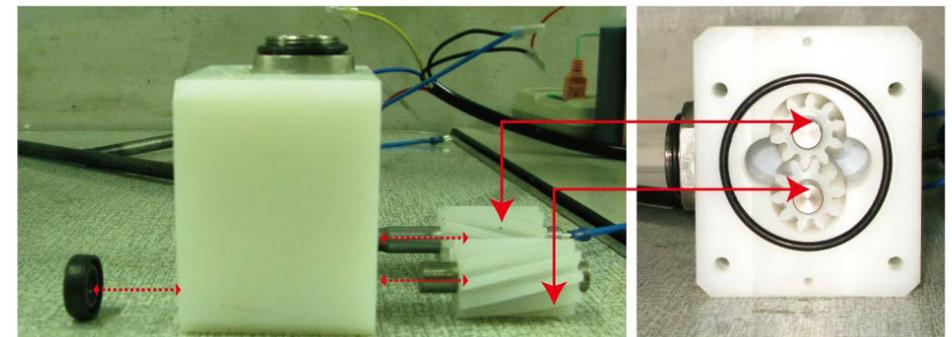
此兩部分需要警慎確認是否鎖緊如未鎖緊或是損害會造成漏糖現象



液位固定套與白色PE如損害斷裂會造成漏糖現象

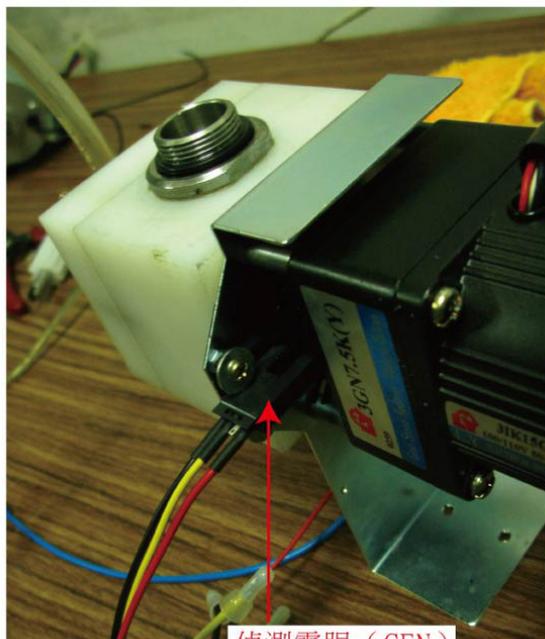


詳加注意是否未接緊或是斷裂損害會造成糖液漏出

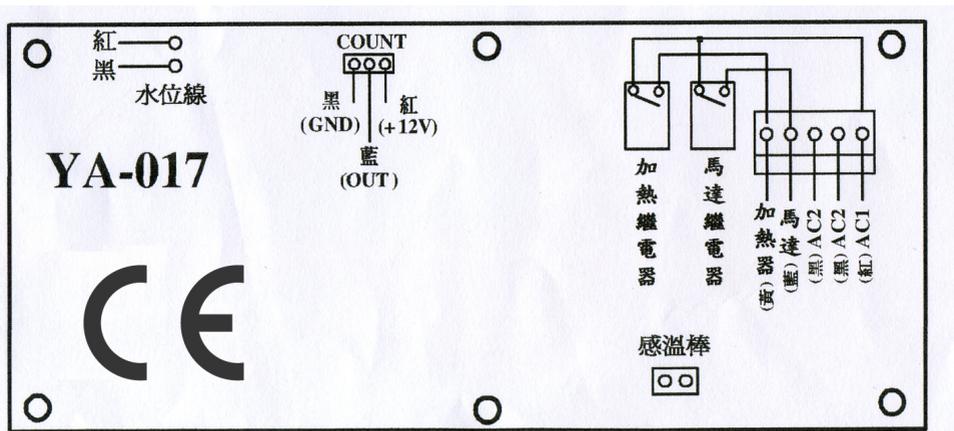


連接塊內部有兩支齒輪及油封是容易需要更換的地方





偵測電眼 (CEN)



# 保固卡

客戶保存聯

客戶名稱: \_\_\_\_\_ 商品機型: \_\_\_\_\_ 型 號: \_\_\_\_\_

電 話: \_\_\_\_\_ 購買日期: \_\_\_\_\_

住 址: \_\_\_\_\_

感謝您對本商品的愛護!為保障您的權利,請詳細填妥本保證卡店章,當機件正常使用發生故障,憑本保證卡記載之保證有效時間內,以享完整售後服務!

為了讓您充分享受本公司產品的便利及舒適,我們提供您便捷的保固服務如下:

- 1. 本產品提供客戶一年保固服務,過保固期酌收工時及材料費。
- 2. 未蓋店章或交易日期填寫不實者,恕本公司不負免費修理服務。
- 3. 因人為、天災、鼠禍蟲害或消耗性零件導致損壞者,不列入保固範圍內。
- 4. 使用不慎或未按規定電源電壓導致損壞者,不在保固範圍內。
- 5. 正常使用屬刀片積炭過多導致膠膜切不斷者,不在保固範圍內,需酌收費用。
- 6. 未出示保證卡者,則依機器出廠日期算起。

出廠證明

## 凌揚冷凍機械科技有限公司

LING YANG FROZEN MACHINE CO.,LTD

台北縣五股工業區五工三路107號(248)

NO.107,WU GONG 3RD RD.,WU KU LNDUSTRY PARK,TAIPEI HSIEN,TAIWA

www.yuanyang.com.tw TEL : 02-2298-4588 FAX : 02-2298-4587

# 服務資料卡

公司保存聯

客戶名稱: \_\_\_\_\_

電 話: \_\_\_\_\_

商品機型: \_\_\_\_\_

型 號: \_\_\_\_\_

購買日期: \_\_\_\_\_

住 址: \_\_\_\_\_

經銷商店章

- 感謝您對本商品的愛護!為保障您的權利,請詳細填妥本保證卡、請經銷商蓋店章,寄回本公司,並妥為保存,以享完整售後服務!
- 我們將據此為您做最完善的售後服務。



LING YANG FROZEN MACHINE CO.,LTD  
台北縣五股工業區五工三路107號(248)  
NO.107,WU GONG 3RD RD.,WU KU LNDUSTRY PARK,TAIPEI HSIEN,TAIWA  
www.yuanyang.com.tw TEL : 02-2298-4588 FAX : 02-2298-4587

# 果糖定量機



## 操作保養手冊



凌揚冷凍機械科技有限公司  
LING YANG FROZEN MACHINE CO.,LTD



## 目次

1. 注意事項	2
2. 機器標準規格	4
3. 機器特色	5
4. 安裝使用	5
5. 功能選項說明	6
6. 設定範例	7
7. 故障排除方式	8
8. 出糖口拆卸組裝順序	9



## 保固卡

客戶保存聯

客戶名稱: \_\_\_\_\_ 商品機型: \_\_\_\_\_ 型 號: \_\_\_\_\_  
 電 話: \_\_\_\_\_ 購買日期: \_\_\_\_\_  
 住 址: \_\_\_\_\_

感謝您對本商品的愛護!為保障您的權利,請詳細填妥本保證卡店章,當機件正常使用發生故障,憑本保證卡記載之保證有效時間內,以享完整售後服務!  
 為了讓您充分享受本公司產品的便利及舒適,我們提供您便捷的保固服務如下:

- 1. 本產品提供客戶一年保固服務,過保固期酌收工時及材料費。
- 2. 未蓋店章或交易日期填寫不實者,恕本公司不負免費修理服務。
- 3. 因人為、天災、鼠禍蟲害或消耗性零件導致損壞者,不列入保固範圍內。
- 4. 使用不慎或未按規定電源電壓導致損壞者,不在保固範圍內。
- 5. 正常使用屬刀片積炭過多導致膠膜切不斷者,不在保固範圍內,需酌收費用。
- 6. 未出示保證卡者,則依機器出廠日期算起。

出廠證明

凌揚冷凍機械科技有限公司  
 LING YANG FROZEN MACHINE CO.,LTD  
 台北縣五股工業區五工三路107號(248)  
 NO.107,WU GONG 3RD RD.,WU KU LNDUSTRY PARK,TAIPEI HSIEN,TAIWA  
 www.yuanyang.com.tw TEL: 02-2298-4588 FAX: 02-2298-4587

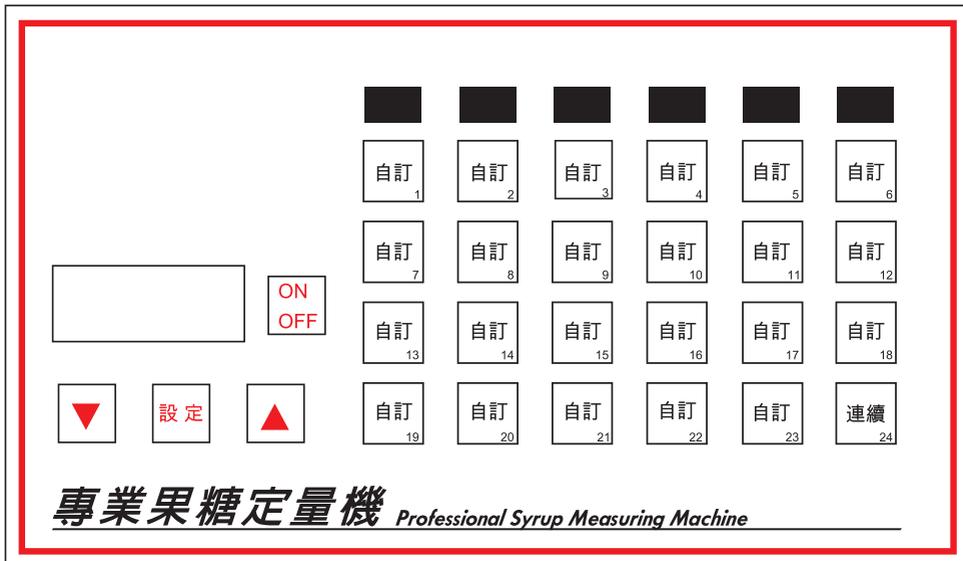
## 服務資料卡

公司保存聯

客戶名稱: \_\_\_\_\_  
 電 話: \_\_\_\_\_  
 商品機型: \_\_\_\_\_  
 型 號: \_\_\_\_\_  
 購買日期: \_\_\_\_\_  
 住 址: \_\_\_\_\_

經銷商店章

- 感謝您對本商品的愛護!為保障您的權利,請詳細填妥本保證卡、請經銷商蓋店章,寄回本公司,並妥為保存,以享完整售後服務!
- 我們將據此為您做最完善的售後服務。



十分感謝您選擇了本公司的產品，在您使用該產品之前，請您務必詳細閱讀本操作手冊，謝謝合作。

### 如何使用本操作手冊

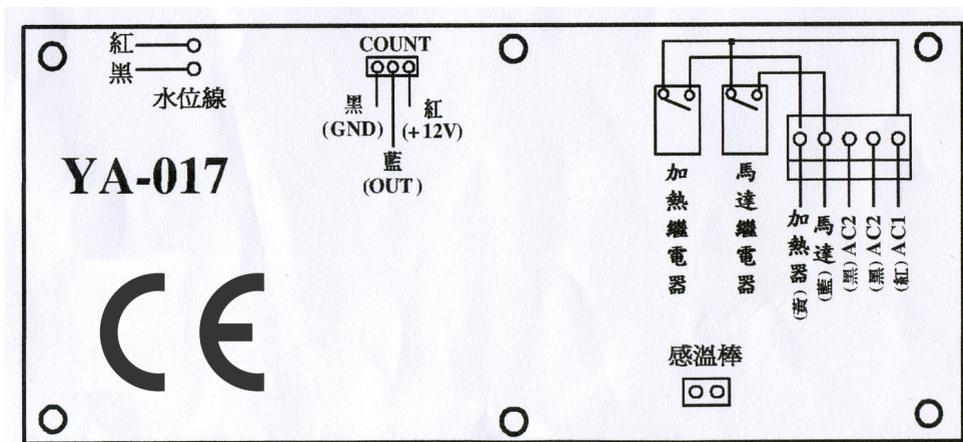
如果你想獲得更多有關特殊情況和問題的信息，請與本公司服務部聯繫。

聯絡電話：TEL：(02)2298-4588 FAX：(02)2298-4587

請不要丟掉本操作手冊，留待以後參考用，如將機器轉與他人使用，請務必附帶本操作手冊。

### 注意事項：

1. 拆箱檢查機器在運送過程中有無損壞。
2. 清點零配件，放置一旁備用。
  - 操作手冊一本
  - 機器一台
  - 果糖oz貼紙一張
  - 電源線一條
3. 本機器放置時保持水平、平穩，不得有傾斜和晃動。不宜放置於易燃和容易發生火災之場合。
4. 本機器不宜放置於露天受到太陽光之直射和雨淋。
5. 為保證使用者之人身安全，外殼應保持良好的接地保護狀態，防止漏電、觸電之類事故之發生。
6. 電源插頭應直接插入帶有接地線的電源插座，不得插在臨時的插頭上。
7. 考慮到機器的展示功能，建議將機器放置在顯眼、突出的位置且照明良好、寬敞的地方，提高銷高銷售魅力。





### 一、機器標準規格

型號：EZ-750

尺寸：W210 x D465 x H355(mm)

電源：110/220v

重量：8kg

容量：7.5L

型號：EZ-850

尺寸：W250 x D380 x H375(mm)

電源：110/220v

重量：8.5kg

容量：8.5L

型號：EZ-750H(加熱型)

尺寸：W210 x D465 x H355(mm)

電源：110/220v

重量：8kg

容量：7.5L

型號：EZ-850H(加熱型)

尺寸：W250 x D380 x H375(mm)

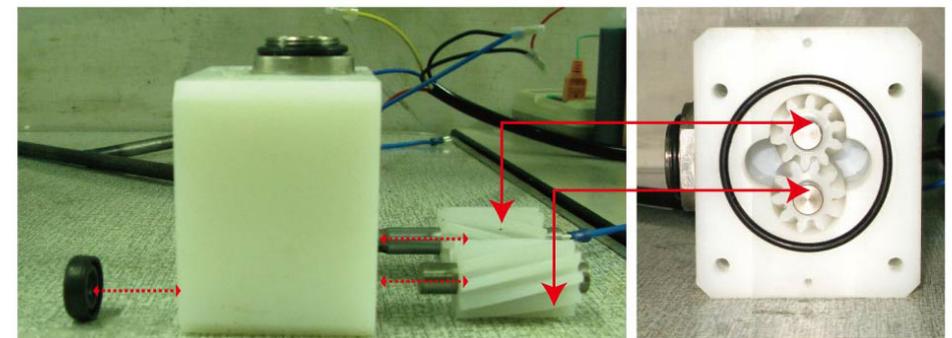
電源：110/220v

重量：8.5kg

容量：8.5L



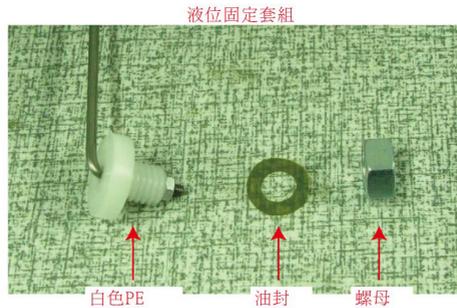
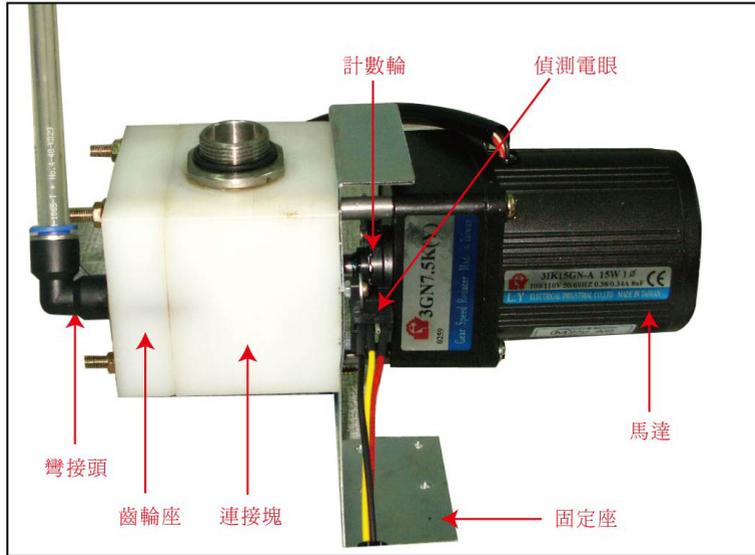
此兩部分需要警慎確認是否鎖緊如未鎖緊或是損害會造成漏糖現象



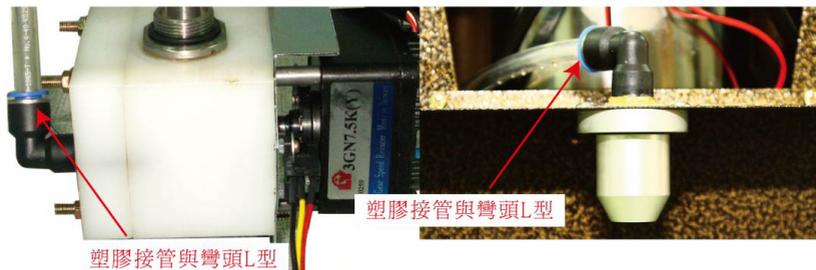
連接塊內部有兩支齒輪及油封是容易需要更換的地方



內部特點名稱



液位固定套與白色PE如損害斷裂會造成漏糖現象



詳加注意是否未接緊或是斷裂損害會造成糖液漏出



二、機器特色

- 填充速度快-每杯填充時間約0.5秒(小杯)。
- 定量填充準-誤差值0.2 cc以內確保最穩定的口味。
- 操作訓練省-新手十分鐘學會操作本機及微調甜度。
- 使用噪音低-靜音馬達，靜音耐磨精密工程塑膠齒輪泵。
- 定量微調精-0.2cc至300cc均能設定，讓你調出最佳的口感。
- 馬達扭力足-可填充高黏稠之液體，例如果糖、蜂蜜、煉乳等。
- 清潔衛生佳-出糖口穩壓閥特殊設計，出料乾淨俐落不滴漏。
- 機型設計棒-機台琺瑯烤漆鋼板打造表層硬度強化處理，內膽儲糖桶不繡鋼抗氧化處理不產生金屬繡味。
- 晶片功能強-24道填充鍵採用無段式微調輸出設定定量填充精確能顯示杯數及時間。



### 三、安裝使用

請先確定機器之使用電力為110V/60HZ，220V/50,60HZ，單相，並插上正確之電源，使用接地的插座，插座接地依據當地電壓規格安裝，確實做好下列注意事項，如有疏失，將導致機器無法操作之情形發生。

- a. 請先確認電源
- b. 新機器使用前請先用乾淨微濕之清潔布擦拭內桶。
- c. 加入果糖量至少約莫內桶 6 分滿。
- d. 設定前可先按連續鍵漏出些許果糖直到出糖口無氣泡聲按連續鍵停止即可開始設定。

註：此一動作為排出馬達與桶內連接至出糖口管路內之空氣才不會影響糖量設定值的準確率。

- e. 若內桶有髒污或果糖結晶時將剩於之果糖直接倒出加入溫水於內桶浸泡些許時間後將溫水倒出再用乾淨之清潔布擦拭內桶即可。



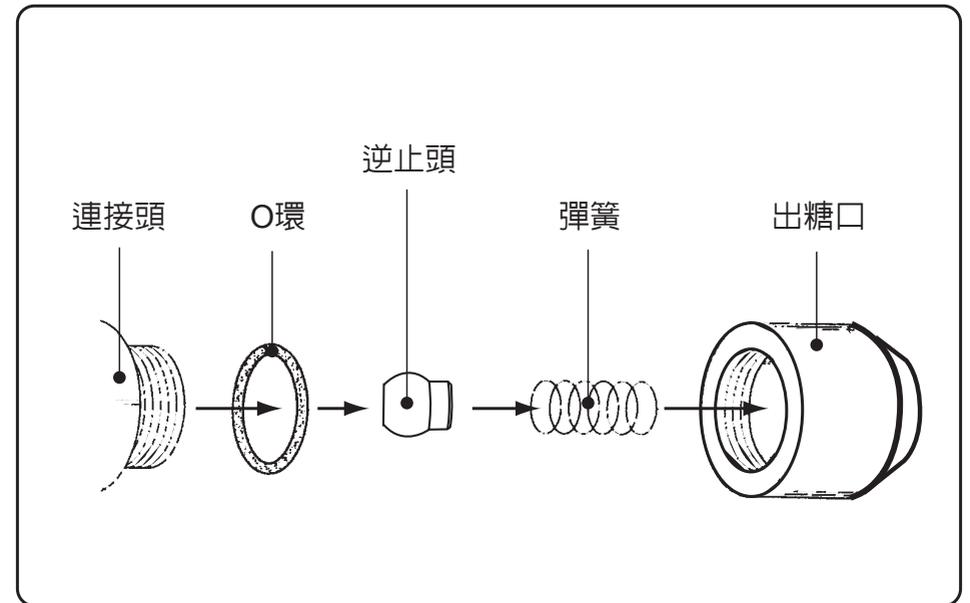
### F. 故障碼：

- 1. Err1 COUNT (遮光罩器) 損壞
- 2. Err2 低水位 (顯示器中心點會閃爍)

註：下列故障碼，加熱型果糖定量機才會出現

- 3. E1H 感溫棒故障 (短路) 或溫度高於80度
- 4. E1L 感溫棒故障 (斷路) 或溫度低於0度
- 5. ETH 溫度過高

### 七. 出糖口拆卸組裝順序



注意：零件細小拆下清洗時要小心遺失並確認拆裝順序！

注意：若逆止頭裝反或是O環老化斷裂，出糖口未旋緊，將會出現漏糖的現象



## 六. 故障排除方式

### A. 漏糖：

1. 檢查L型快速接頭與連接管是否鬆脫
2. 泵浦頭傳動軸之油封是否損壞
3. 馬達與泵浦接合處是否鎖緊

### B. 果糖流不出來：

1. 馬達故障 (請洽技術人員更換)
2. IC板當機
3. 檢查果糖是否結晶

### C. 出糖口 (填充頭) 會滴糖：

1. 逆止閥裡面是否有異物或果糖結晶 (拆下清洗)

### D. 流量不停：

1. 偵測電眼故障
2. IC板當機

### E. 果糖機完全不動：

1. 沒有電源
2. IC板上保險絲燒斷
3. IC板上的短路端子插頭鬆脫
4. IC板當機



## 四、功能選項說明：

### 1. 使用總次數顯示：

先按壓下鍵 ▼ 不放後在按壓上鍵 ▲ 約兩秒後顯示機器目前使用次數。

例：符號出現順序為 t-01 . . . . . 0001 . . . . . 2345 即表示使用了12,345次。

### 2. 使用總時間顯示：

先按壓下鍵 ▼ 不放再按壓 設定鍵 約兩秒後或會顯示機器目前使用總時間。

例：符號出現順序為 t-02 . . . . . 0001 . . . . . 2345 即表示使用了12,345次。

3. 杯數規零： 按壓上鍵 ▲ 約3秒後，會將顯示杯數歸零。

4. 顯示杯數： 按壓下鍵 ▼ 約3秒後，將顯示目前杯數，並於3秒後自動跳回主畫面。



### 3. 定量參數設定鍵說明調整：

1. 按壓設定鍵三秒後，螢幕顯示P1，在按上 ▲ 下 ▼ 鍵可以切換選項P2 . P3 . P4
2. P1按鍵選項進入為1-24按鍵之單鍵個別參數設定，按上▲下▼鍵調整參數。  
(公克P1參數數值即代表相等數值克數，盎司P1參數3則代表0.3盎司，參數10則代表1盎司)
3. P2選項為1-24按鍵之個別微調出糖量。(建議由技術人員設定)
4. 進入P3後按壓設定鍵方可調整參數，微調總出糖量(黏稠度)。
5. P4選項為第24鍵是否開放為連續出糖功能(建議由技術人員設定)

## 五、設定範例：

### 一.若欲oz為設定單位取1oz為調整校對

1. 設定P3參數至0001~1000，按壓設定鍵三秒顯示P1，按上鍵至P3再按設定鍵，即跳出原有參數按上下鍵調整。
2. 設定P1參數，按壓設定鍵三秒，顯示P1按1-24鍵任何一鍵，將參數設為10(代表1oz)後按設定鍵即儲存。
3. 準備一電子微電量秤與塑膠容器，秤出方才欲設1oz按鍵之出糖量，是否為1oz若秤出重量不足，1oz則P3參數要減少，重量多於1oz則P3參數要增加。
4. 校對完成後只要在P1設定相對參數即可，例如：1號鍵P1參數設定3即代表0.3oz，2號鍵參數設定7則代表0.7oz，以此類推不必再去秤重校對。



註：以下為加熱型果糖定量機設定，一般型號請勿設定

### 4. 隱藏參數設定鍵說明調整：

1. 按壓設定鍵三秒後，螢幕顯示P1，在按上 ▲ 下 ▼ 鍵切換選項至P4，在螢幕顯示P4時，按壓開關鍵二秒後，即可進入隱藏參數設定
2. 隱藏參數設定按鍵為1 . 2 . 3 . 4 鍵

1. 第1鍵-溫度設定功能(達到設定溫度，自動加溫)，螢幕顯示 ts，按上 ▲ 下 ▼ 鍵可以增加溫度，預設出廠溫度為+32°C，可設定溫度範圍 10°C~80°C
2. 第2鍵-溫差設定功能(低於最低溫度，自動加溫)，螢幕顯示 td，按上 ▲ 下 ▼ 鍵可以增加溫度，預設出廠溫度為 +3°C，可設定溫度範圍 1°C~15°C
3. 第3鍵-超高溫度設定(超過最高溫度，馬達自動停止，並停止加溫，直到溫度降低，即可繼續使用)，螢幕顯示th，按上 ▲ 下 ▼ 鍵可以增加溫度，預設出廠溫度為+40°C，可設定溫度範圍 0°C ~ +80°C
4. 第4鍵，螢幕顯示 s1，感溫棒設定，按上 ▲ 下 ▼ 鍵可選擇 y/n，預設出廠為y，使用感溫棒 y，不使用 n