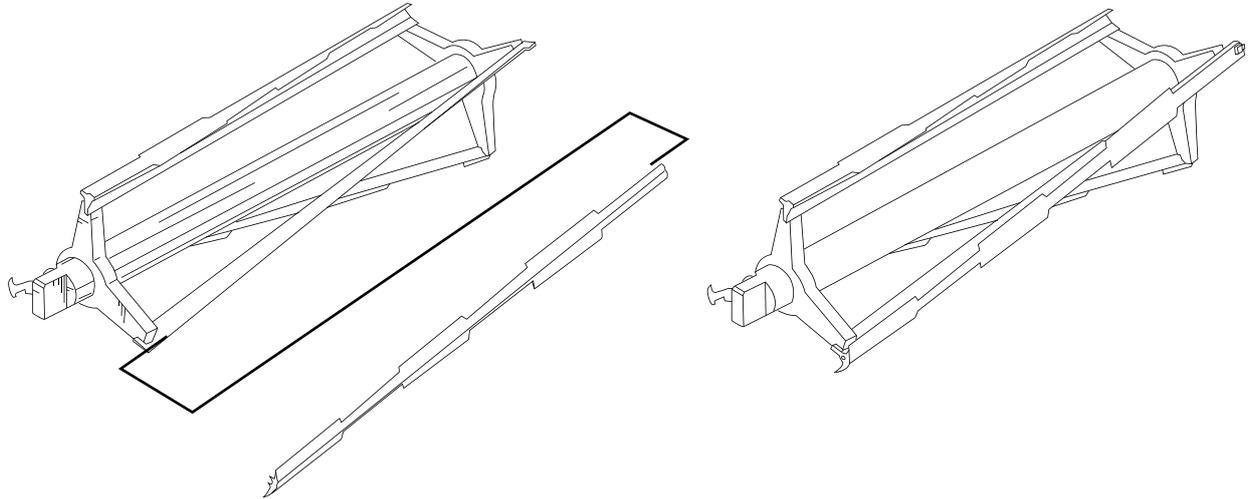




### 3. 新式攪拌冰刀快速拆裝圖示：



### 4. 攪拌器裝入/取出方法圖示：



1. 請將冰刀按照冰刀上所標示號碼1.2.3順時針裝入冰刀卡榫。

PS. 冰刀迫緊墊片需安裝好，不然會造成原料進入機器內造成損毀。



2. 將冰刀組裝入攪拌槽中。  
(由於冰刀有彈性，可一手壓住冰刀，方便冰刀組置入。)



3. 裝入後，請將冰刀組順時針旋轉推入攪拌槽中，直到對準中心卡榫。



4. 請確認冰刀組是否正確裝入中心卡榫。(原料出口板可以完整密合)



## 5. 機器試機作業：

本程序為機器當抵送安裝後，第一次測試機器狀態所必須的動作，藉以了解機器的使用概況與機器本身，是否有因運送或任何不當之碰撞所引起任何不良狀況。

1. 將原料出口板旁之出口板開啓把手，下拉開啓原料出口板並取出攪拌冰刀組。
2. 用潔布擦洗蒸發槽、原料出口板、攪拌器等清除所有不潔積聚混合體。  
清除乾淨後將攪拌器後面塗上一層薄薄之潤滑油，在裝回攪拌冰刀組，原料出口板不關閉以待檢視馬達旋轉方向。
3. 接上電源線，按下電源開關(電源指示燈亮表示電源正常，不亮表示欠相或電源不足則應立刻停止試機)。
4. 把選擇開關旋鈕轉至洗滌位置，檢查攪拌馬達之轉向是否正確，由蒸發槽內之軸心判斷轉方向(正確應逆時針方向)

如轉向相反，請將供應本機之三條電源線其中二條對調，即可牽引改正，確認無誤後。請先設定計時控制器1分鐘，並將電源轉至自動位置，此時攪拌馬達先啓動風扇馬達，壓縮機延後10秒才會運轉，當攪拌槽產生薄冰從底至面延伸至後等蒸發槽完全結霜，達到設定時間，時間控制開關立即切閉風扇馬達及壓縮機(攪拌機繼續運轉)，表示本機性能完全正常。

攪拌馬達之轉向圖示：（3 $\phi$ 機種需注意確認。）



面對蒸發槽：逆轉即正確



面對蒸發槽：順轉即錯誤



## 6. 正式製作生產作業：

1. 請於第一次生產作業前，先進行攪拌槽洗滌步驟，以維持產品之品質。
2. 請先調好冰淇淋原料已備用，如還沒有自己的口味比例，可先依本手冊頁附錄基礎配方將原料調好備妥。

### 一.正式生產步驟：

1.把預先調好原料，一次固定18L，倒入原料槽內，設定計時器調整時間 (原料成品之標準時間：沙冰/冰沙/冰淇淋調整約9-12分鐘、綿綿冰調整約12~13分鐘)，選擇開關指示燈轉切於自動位置，機器即自動攪拌運作。

2.待時間到達時(壓縮機停止運轉)拉起原料出口板手，檢查成品之硬度，如冷卻狀態不理想，則重新設定計時器時間。

(本冊所載之設定時間，為本公司經測試之標準設定時間，但未必完全符合各地口味，僅供為參考用。並鼓勵用戶多方測試以找出擁有自己特色的產品口感)。

並確認成品硬度理想的時間，也就是往後的自己產品的標準製作時間。

機器停止生產時，切記應將機器原料槽、攪拌槽、冰刀組清洗乾淨，並每日作一次簡易保養。



1.請將原料由此處倒入，運作製作時，可由此處看成冰狀況。



2.設定製作冰品時間 (不可超過17分鐘以上)



3.將機器啓動開關轉至自動即可，



注意！製作時間不可超過17分鐘以上，會造成原料完全成冰，卡死於攪拌槽中。（請勿使用清水製作冰品，也會造成卡死現象）

(注意!!時間設定要視所作之冰品來調整時間，不能一次調整太高，否則易產生皮帶磨損及馬達過熱之現象。為防止此種可能狀況之發生，本機馬達設有負載保險開關，為超載時負載指示紅燈亮，選擇開關失去效用時，應停機20分鐘，待原料溶化後，時間開關回復正常標準數值，打開電源控制箱，按下攪拌馬達之電磁開關右下方之回復按鈕重新開機，繼續使用本機。)

## 7. 機器清洗作業：

洗滌步驟：

把攪拌器對準軸心裝妥，並將原料出口版裝上，將清潔冷水從，原料槽上方倒入，並開電源轉洗滌位置，並放置水桶於原料出口處，開啓漏料把手將清洗水漏水，當清洗水停止流出時關上把手，電源轉停止，並重覆過程讓攪拌槽內確實清潔為止。

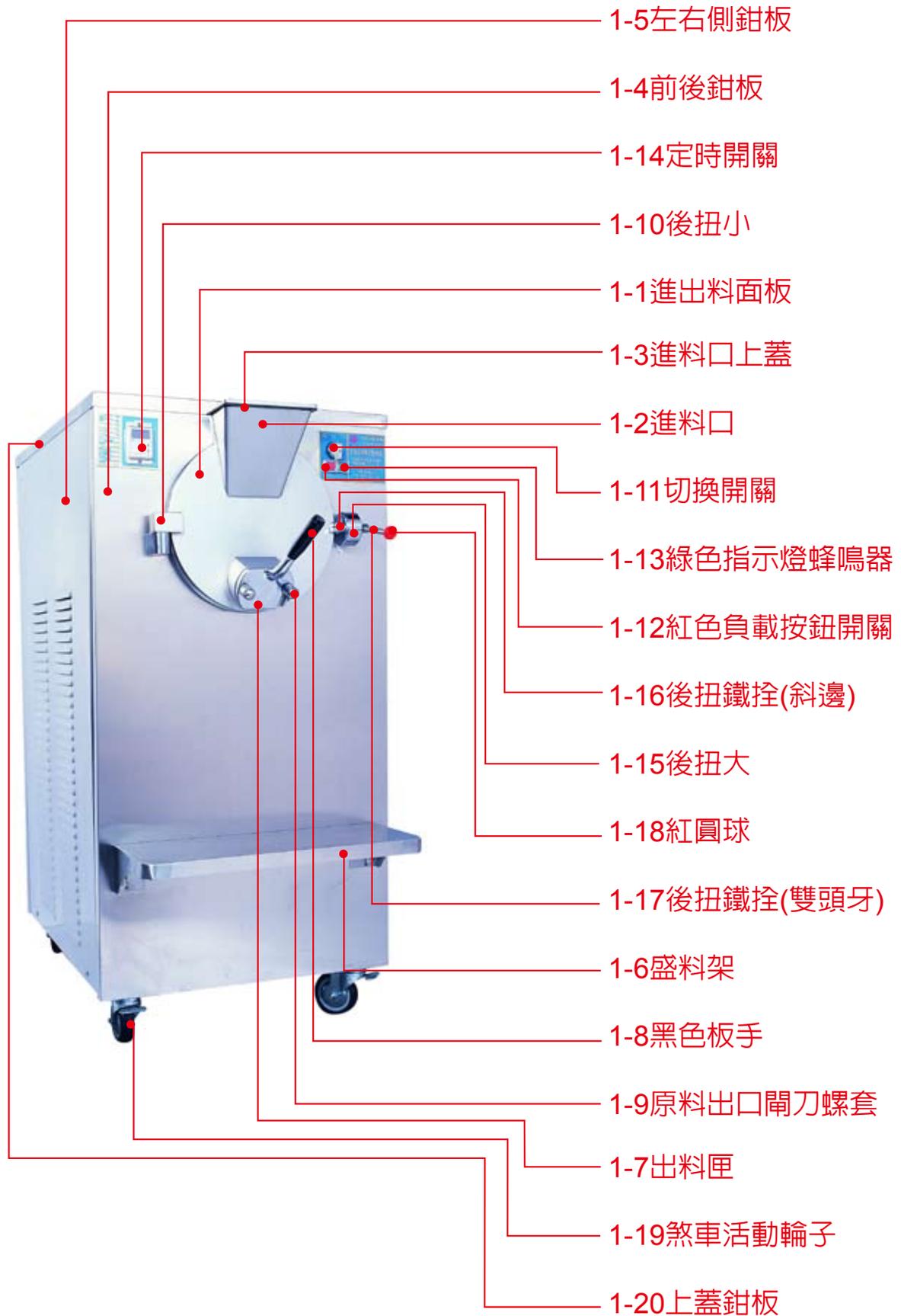
於洗滌步驟完成後把出料門板打開，取出攪拌器用清潔布把蒸發槽內及攪拌器擦乾，攪拌器放在乾涼位置用清潔紗布蓋著帶下次在使用，並在出料門版大墊圈及中心軸塗上保養食用油即可。



注意！請勿將水直接對著中心軸心沖洗，這會造成機器故障！

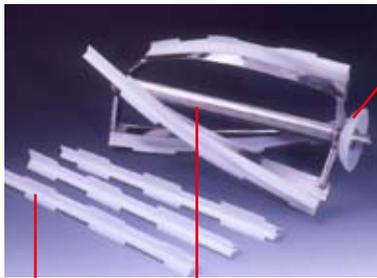


## 9. 機器各部位說明：





10. 機器各部位說明a :

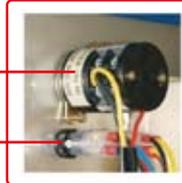


冰刀座  
冰刀組(1 / 2 / 3)

冰刀迫緊墊片

70-1/3

45-1/2



69



68 / 67-4

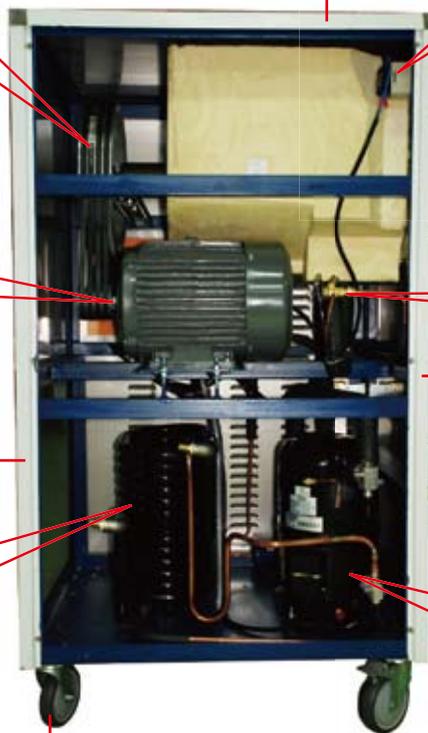
62-2/3/4

2-2



58

75-2



65

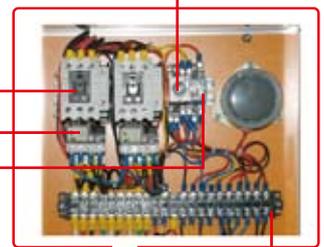
37

32

33-3

34/36

1-3

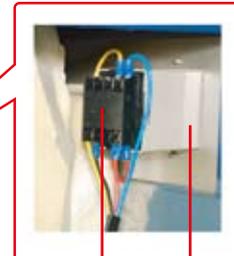


38

40

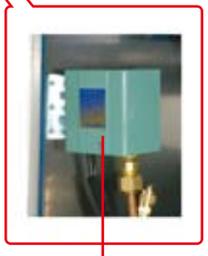
62-2

50



42

43



60-3

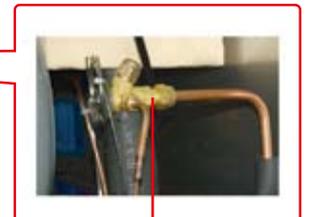


56-3/4/5

77-2



51-3



65-4/5

67-2

76-2

1012



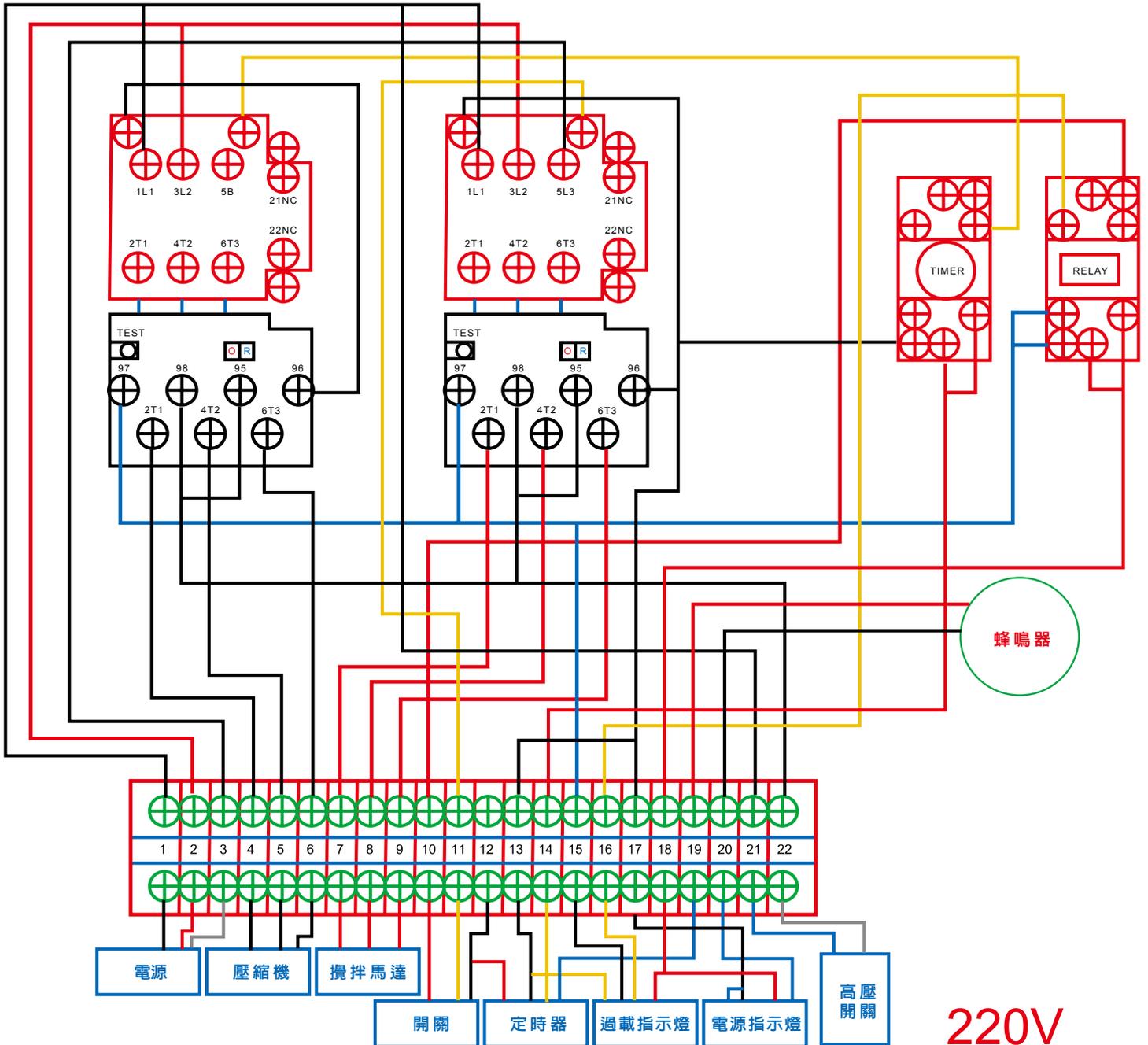
70-1/3

72



### 13. 機器接線圖：

#### 220V 接線圖





380V 接線圖

